



## USOS

- Filtrado y detección de agua en sistemas de transferencia de combustible
- Protección de bombas, inyectores y motores
- Aplicaciones en estaciones de servicio, flotas, maquinaria agrícola e industrial

## CAUDADOS

- Reemplazar el cartucho según las indicaciones del fabricante
- No usar con líquidos no compatibles
- Verificar periódicamente el estado del recipiente y juntas
- Instalar en posición vertical para un mejor desempeño

## FILTRO DE COMBUSIBLE FILL RITE

REFERENCIA: **F1810HC1**

### DESCRIPCIÓN

Filtro para combustible diseñado para eliminar partículas sólidas de hasta 10 micras y detectar la presencia de agua libre en el sistema de suministro. Su diseño con recipiente transparente permite una inspección visual rápida. Ideal para proteger bombas, motores y sistemas de inyección en aplicaciones agrícolas, industriales y comerciales.



Escanea y compra  
éste y todos nuestros  
productos en línea.



**TOMACO**

### CARACTERÍSTICAS

- Filtración de 10 micras para máxima protección del motor
- Capacidad para detectar agua libre en el combustible
- Recipiente transparente para inspección visual del contenido
- Flujo máximo de 18 GPM
- Compatible con gasolina, diésel y biodiésel hasta B20

## ESPECIFICACIONES

Micraje de filtración	10 micras
Flujo máximo	18 GPM (68 L/min)
Compatibilidad de combustible	Gasolina, diésel, biodiésel hasta B20
Conexión	Rosca 1"-12 UNF
Material del recipiente	: Policarbonato transparente