

**USOS**

- Transferencia de combustibles en maquinaria agrícola, de construcción y flotas
- Abastecimiento en ubicaciones sin acceso a energía de red
- Operaciones móviles de mantenimiento y suministro

**CUIDADOS**

- Utilizar únicamente con líquidos compatibles
- No operar en seco
- Verificar polaridad antes de la conexión a la batería
- Mantener conexiones y filtros limpios

**BOMBA TRANSFERENCIA DE COMBUSTIBLE 24V 15GPM FILL RITE****REFERENCIA: FR2410H****DESCRIPCIÓN**

Bomba eléctrica de corriente directa (24V CC) para transferencia de combustibles, diseñada para ofrecer un flujo constante de hasta 15 galones por minuto. Ideal para aplicaciones móviles que requieren alta eficiencia, durabilidad y compatibilidad con una amplia gama de combustibles.



Escanea y compra  
éste y todos nuestros  
productos en línea.

**CARACTERISTICAS**

- Motor de 1/4 HP para alto rendimiento
- Flujo máximo de 15 GPM (57 LPM)
- Compatible con diésel, queroseno, biodiésel hasta B20, gasolina hasta E15 y alcoholes minerales
- Diseño autocebante con elevación de succión de 8 pies

**ESPECIFICACIONES**

<b>Flujo máximo</b>	<b>15 GPM (57 L/min)</b>
<b>Ciclo de trabajo</b>	<b>30 min encendido / 30 min apagado</b>
<b>Compatibilidad de líquidos</b>	<b>Diésel, queroseno, biodiésel hasta B20, gasolina</b>
<b>Medida de entrada</b>	<b>1" / Hembra / NPT</b>
<b>Medida de salida</b>	<b>0,75 " / Hembra / NPT</b>