

**USOS**

- Transferencia rápida de combustibles en maquinaria agrícola, de construcción y flotas
- Abastecimiento en ubicaciones remotas sin acceso a energía de red
- Operaciones móviles de mantenimiento y suministro

CUIDADOS

- Utilizar únicamente con líquidos compatibles
- No operar en seco
- Verificar polaridad antes de la conexión a la batería
- Mantener conexiones y filtros limpios

BOMBA TRANSFERENCIA DE COMBUSTIBLE 12 V 20 GPM FILL RITE

REFERENCIA: FR4210H**DESCRIPCIÓN**

Bomba eléctrica de corriente directa (24V CC) para transferencia de combustibles, diseñada para ofrecer un flujo constante de hasta 15 galones por minuto. Ideal para aplicaciones móviles que requieren alta eficiencia, durabilidad y compatibilidad con una amplia gama de combustibles.



Escanea y compra
éste y todos nuestros
productos en línea.

**CARACTERISTICAS**

- Motor de 1/3 HP de alto rendimiento
- Flujo máximo de 20 GPM (76 LPM)
- Compatible con diésel, queroseno, biodiésel hasta B20, gasolina hasta E15 y alcoholes minerales
- Protección térmica integrada

Diseño autocebante con elevación de succión de

ESPECIFICACIONES

Flujo máximo	20 GPM / 76 LPM
Ciclo de trabajo	30 min encendido / 30 min apagado
Compatibilidad de líquidos	Diésel, queroseno, biodiésel hasta B20, gasolina
Medida de entrada	1" / Hembra / NPT
Medida de salida	1" / Hembra / NPT